## FO.48 Herstellbarkeitsanalyse (DE)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Zeichn.-Nr.: |  | Änd. Index |  |
| Benennung: |  | Datum: |  |
| Lieferant: |  | Lieferantennr: |  |

###### **Herstellbarkeitsanalyse für eine Fertigung unter Serienbedingungen**

Falls beim derzeitigen Planungsstand keine Daten aus serienfallender Fertigung vorliegen, bitte auf **Erfahrungswerte** von ähnlichen Prozessen / Bauteilen / eigene Einschätzung zurückgreifen.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1.** | **ja** | **nein** |
| Können alle Anforderungen erfüllt werden? (z.B. Zeichnung, Lastenheft, Normen, Spezifikationen, Versuche). Wenn nein, welche? (Beiblatt). |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.** | **ja** | **nein** |
| Sind für oben genanntes Bauteil die Funktion klar beschrieben und die daraus resultierenden Prüf- und Qualitätsmerkmale identifiziert? Wenn ja, welche? (Beiblatt). |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **3.** | **ja** | **nein** |
| Ist für jedes Prüf- und Qualitätsmerkmal eine Prozessfähigkeit absehbar? Wenn nein, für welche nicht? (Beiblatt) |  |  |
| **4.** | **ja** | **nein** |
| Sind 100% - Prüfungen für Prüf- und Qualitätsmerkmale / Prozesse in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn ja, welche? (Beiblatt) |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **5.** | **ja** | **nein** |
| Ergeben sich aus Lieferantensicht weitere (fertigungsrelevante) besondere Merkmale? Wenn ja, welche? (Beiblatt) |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **6.** | **ja** | **nein** |
| Sind fremd vergebene Prozesse vorgesehen und geplant? Wenn ja, welche? (Beiblatt) |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **7.** | **ja** | **nein** |
| Gibt es Merkmale, Werkstoffe oder Prozesse, bei denen eine Entfeinerung / Veränderung zu einer Kostenreduzierung und/oder einer Qualitätsverbesserung führen würde? Wenn ja, welche? (Beiblatt) |  |  |
| **8.** | **ppm** |  |
| Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlaufjahr an intern |  | |
| Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlaufjahr an extern |  | |
| **9.** |  |  |
| Geben Sie den aus Ihrer Sicht bestätigten Erstmustertermin an |  | |
| Geben Sie den aus Ihrer Sicht bestätigten Serienanlauftermin an |  | |
| Grenzkapazität Werkzeug |  | |
| Grenzkapazität Jahresstückzahl |  | |

**10.**

Die Herstellbarkeit des benannten Bauteils wird bestätigt:

     

Datum Verantwortliche(r) / Abteilung / Durchwahl / E-Mail Unterschrift

## Formular: Herstellbarkeitsanalyse Beiblatt

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Zeichn.- Nr.: |  | Änd. Index |  |
| Benennung: |  | Datum: |  |
| Lieferant: |  | Lieferantennr: |  |

###### **Herstellbarkeitsanalyse für eine Fertigung unter Serienbedingungen**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Pos. | Bemerkung | Verantwortl. | Termin |
|  |  |  |  |